Обобщенная трудовая функция	Трудовая функция	Нормативный документ/ЗУН	Модуль	Константа/в ариатив	ИЛ	ко	набранные баллы в регионе
Подготовка поверхностей к окрашиванию и оклеиванию обоями	Очистка поверхностей и предохранение от набрызгов краски	ПС: 16.046; ФГОС СПО 08.01.28 Мастер отделочных строительных и декоративных работ	Модуль А- Шпатлевание , подгтовка поверхности	Константа	РАБОЧАЯ ПЛОЩ АДКА_КОНКУРС АНТОВ	КО Модуль А	1
Подготовка поверхностей к окрашиванию и оклеиванию обоями	Обработка поверхностей различными средствами и составами	ПС: 16.046; ФГОС СПО 08.01.28 Мастер отделочных строительных и декоративных работ	-	Константа	РАБОЧАЯ ПЛОЩ АДКА КОНКУРС АНТОВ	КО_Модуль_А	
Подготовка поверхностей к окрашиванию и оклеиванию обоями	Приготовление и нанесение на поверхности клеевых составов	ПС: 16.046; ФГОС СПО 08.01.28 Мастер отделочных строительных и декоративных работ	Модуль Б - Обои	Константа	РАБОЧАЯ ПЛОЩ АДКА КОНКУРС АНТОВ	КО_Модуль_Б	
Выравнивание поверхностей перед окрашиванием или оклеиванием обоями	Шпатлевание поверхностей вручную	ПС: 16.046; ФГОС СПО 08.01.28 Мастер отделочных строительных и декоративных работ	Модуль А- Шпатлевание , подгтовка поверхности	Константа	РАБОЧАЯ ПЛОЩ АДКА КОНКУРС АНТОВ	КО_Модуль_А	
Выравнивание поверхностей перед окрашиванием или оклеиванием обоями	Дополнительное шпатлевание поверхностей вручную и механизированным способом	ПС: 16.046; ФГОС СПО 08.01.28 Мастер отделочных строительных и декоративных работ	Модуль А- Шпатлевание , подгтовка поверхности	Константа	РАБОЧАЯ ПЛОЩ АДКА КОНКУРС АНТОВ	КО_Модуль_А	
Выполнение работ средней сложности при окрашивании и оклеивании поверхностей	Окрашивание поверхностей вручную и механизированным способом	ПС: 16.046; ФГОС СПО 08.01.28 Мастер отделочных строительных и декоративных работ	Модуль Ж Окраска краскопультом	Вариатив	РАБОЧАЯ ПЛОЩ АДКА КОНКУРС АНТОВ		
Выполнение работ средней сложности при окрашивании и оклеивании поверхностей	Оклеивание поверхностей бумажными, виниловыми и текстильными обоями	ПС: 16.046; ФГОС СПО 08.01.28 Мастер отделочных строительных и декоративных работ	Модуль Б - Обои	Константа	РАБОЧАЯ ПЛОЩ АДКА КОНКУРС АНТОВ	КО_Модуль_Б	
Выполнение сложных работ по декоративной отделке и при ремонте поверхностей	Окрашивание поверхностей в два и более тона	ПС: 16.046; ФГОС СПО 08.01.28 Мастер отделочных строительных и декоративных работ	Модуль В- Фреска на скорость	Константа	РАБОЧАЯ ПЛОЩ АДКА КОНКУРС АНТОВ	ко модуль в	
			Модуль Д - Жесткая фреска, трафареты	Константа	РАБОЧАЯ ПЛОЩ АДКА КОНКУРС АНТОВ	КО_Модуль_Д	
Выполнение сложных работ по декоративной отделке и при ремонте поверхностей	Художественная отделка поверхностей	ПС: 16.046; ФГОС СПО 08.01.28 Мастер отделочных строительных и декоративных работ	Модуль Г - Фреска "Фристайл"	Константа	РАБОЧАЯ ПЛОЩ АДКА КОНКУРС АНТОВ	КО_Модуль_Г	
			Модуль Е - Повторение заданной фактуры	Вариатив	РАБОЧАЯ ПЛОЩ АДКА КОНКУРС АНТОВ		
Выполнение сложных работ по декоративной отделке и при ремонте поверхностей	Оклеивание поверхностей обоями высокой плотности	ПС: 16.046; ФГОС СПО 08.01.28 Мастер отделочных строительных и декоративных работ	Модуль Б - Обои	Константа	РАБОЧАЯ ПЛОЩ АДКА КОНКУРС АНТОВ	КО Модуль Б	
Выполнение сложных работ по декоративной отделке и при ремонте поверхностей	Ремонт окрашенных или оклеенных обоями поверхностей	ПС: 16.046; ФГОС СПО 08.01.28 Мастер отделочных строительных и декоративных работ	Модуль Б - Обои	Константа	РАБОЧАЯ ПЛОЩ АДКА КОНКУРС АНТОВ	КО_Модуль_Б	

ЧЕМПИОНАТ		
Сроки проведения		
Место проведения		
НАИМЕНОВАНИЕ	КОМПЕТЕНЦИИ	
Главный эксперт	KOMITETEIIŲMA	
Технический экспер	T	
Количество эксперт	ов (в том числе с главным экспертом)	
Количество конкур	сантов (команд)	
Количество рабочих	мест	
Общая площадь зас	гройки компетенции	

		ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИ
№	Наименование позиции	
1	Стремянка алюминиевая 2-х сторонняя 4 ступени	
2	Пушка тепловая	

3	Удлинитель, 3 розеток
H	Прожектора на штативе
	Прожектора на штативе
4	
	ВСПОМАГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДО
№	Наименование позиции
1	Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200)
L	2.0 (200 2.0, 54441111 200)
2	Кюветка для малярных составов 150*290 мм
3	Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м
4	Уровень 1метр
5	Уровень строительный
6	Стол рабочий
7	Ведро строительное.
	ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕН
№	Наименование позиции
1	не требуется
	МЕБЕЛЬ И ФУРНИТУРА
№	Наименование позиции
1	не требуется
	РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЬ
№	Наименование позиции
1	ВА АК моющаяся 10 КГ
2	Лента малярная 50 x 50
3 4	Лента малярная 25мм*25м
5	Планшеты под подбор цвета 200*400 шпаклевка мешок 25 кг
6	Грунтовка 5 л
	1 1,

	Водоэмульсионная акриловая краска 1кг. Цвет N374
8	Водоэмульсионная акриловая краска 1кг. Цвет Ј371
9	Обои 53см х 10м.
10	клей
11	трафарет россия
12	трафарет 2023
13	Набор для уборки
14	Пленка полиэтиленовая
15	ведро с крышкой
16	ведро с крышкой
17	Мешки для мусора
18	Универсальная колеровочная полнотоновая паста 750мл. (черный)
19	Универсальная колеровочная полнотоновая паста 750мл. (синий)
20	Универсальная колеровочная полнотоновая паста 750мл. (желтый)
21	Универсальная колеровочная полнотоновая паста 750мл. (красный)
22	Панель (фреска ФРИСТАЙЛ)
23	Панель (фреска на скорость)
24	Панель (Жесткая фреска)
25	Рабочий стенд Г - образной формы, устойчивый. Размеры: 2360 x 1800 x 3000
26	ВА АК моющаяся 5 КГ
	СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНО
№	Наименование позиции
1	Респиратор
2	THE STATE OF THE S
	Перчатки
	Перчатки
№	T
	T
	7
	7
1 № 1	Не требуется Наименование позиции Эталонный строительный уровень
1 № 1 2	Наименование позиции Эталонный строительный уровень Бочка пластиковая 100 л. под чистую воду.
1 № 1	Не требуется Наименование позиции Эталонный строительный уровень
1 № 1 2	Наименование позиции Эталонный строительный уровень Бочка пластиковая 100 л. под чистую воду.
1 Nº2 1 2 3	Наименование позиции Эталонный строительный уровень Бочка пластиковая 100 л. под чистую воду. Бочка пластиковая 100 л. под грязную воду.
Nº 1 2 3 Nº 2	Наименование позиции Эталонный строительный уровень Бочка пластиковая 100 л . под чистую воду. Бочка пластиковая 100 л . под грязную воду. Наименование позиции
Nº 1 2 3 Nº 2	Наименование позиции Эталонный строительный уровень Бочка пластиковая 100 л . под чистую воду. Бочка пластиковая 100 л . под грязную воду. Наименование позиции

№		Наименование позиции
1	дополнительно не требуется	
№		Требование (описание)
1	дополнительно не требуется	
№		Наименование позиции
1	дополнительно не требуется	
№		Наименование позиции
1	дополнительно не требуется	
	T	
<u>№</u>		Тре
1	дополнительно не требуется	
№		Наименование позиции
1	Ноутбук/компъютер	
2	Програмное обеспечение	
3	Проектор	
4	Экран для проектора	
№		Наименование позиции
1	Вешалка	
2	Стол	
3	Стул	
5 6	Мусорная корзина Удлинитель	
0	з длинитель	
N/a		Tr., a
No	1	Tpe

1	
2	
№	Наименование позиции
1	Ноутбук/компъютер
2	Програмное обеспечение
3	МФУ
4	Запасной картридж для МФУ
100	TT.
№	Наименование позиции
1	Вешалка
2	Стол
3	Стул
4	Мусорная корзина
5	Удлинитель
6	
№	Тре
1	дополнительно не требуется
№	Наименование позиции
1	дополнительно не требуется
No	Наименование позиции
1	Шкаф для одежды
2	Стол
3	Стул
4	Розетка
5	Мусорная корзина
7.0	
№	Тре
1	дополнительно не требуется

№	Наименование позиции
1	Бумага А4
2	Бумага А3
3	Скотч малярный
4	Скотч прозрачный
5	Скотч двусторонний
6	Ручка шариковая
7	Степлер со скобами
8	Скрепки канцелярские
9	Файлы А4
10	Маркер черный перманентный
11	Папка для документов
12	Папка- держатель для бумаг (А4)
13	Карандаш простой
14	Ножницы канцелярские
15	Клей канцелярский
16	Нож канцелярский
17	Стаканчики одноразовые с ручкой

"ТУЛБОКС" РЕКО

№	Наименование позиции
1	Ящик для инструментов
2	Калькулятор
3	Рулетка 5 метровая
4	Наждачная бумага Р 240
5	Наждачная бумага Р 320
6	Шлифовальная колодка
7	Нож железный, качественный с выдвигающимся лезвием и запасными лезвиями
8	Лопатка (Малярная)
9	Карандаш чернографитный
10	Буазет (инструмент декоративный под дерево)
11	Кисть-макловица
12	Резиновый валик для обоев
13	Обойная щетка
14	Обойный шпатель
15	Лазерный и/или цифровой уровень
16	Валик велюровый 10 см с ручкой
17	Валик поролоновый 20 см с рукой
18	Валики декоративные набор. ПО ЖЕЛАНИЮ
19	Апликаторы, штампы, трафареты, печати и т.д. на ваш выбор. Набор. ПО ЖЕЛАНИЮ
20	Канцелярские принадлежности –набор (ножницы, карандаш, ластик, линейка, циркуль)

21	Кисть для смешивания красок радиаторная 30см
22	Палочка для размешивания
23	Художественные кисти набор скошеная щетина, синтетика мягкая (№4, 8,14)
24	Кисть 10см мягкая флейц натуральная щетина
25	Венецианская кельма нержавейка, 80мм х 200мм
26	Шприцы обычные, кондитерские и т.д. Набор. ПО ЖЕЛАНИЮ
27	Опрыскиватель обычный или с помпой.
28	Мастихины набор
29	Набор японских шпателей нержавейка (4 шт)
30	Шпателя универсальные набор. В том числе декоративные.
	Губка хозяйственная 15-20 см примерно
32	Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл
33	Губка декоративная
34	Ветошь
35	Лента малярная на ваш выбор
	Фильтр для краски
	Перчатки тканевые
38	Маска защитная типа «Лепесток»
39	Очки защитные
40	Беруши
41	Полумаска 3М ^{тм} серии 6000 с фильтрами
	Перчатки медицинские/косметические 3х типов размеров, в равном количеств
42	
	Ручная шлифовальная машинка
42 43 44	
43 44 45	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для уг Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м.
43 44 45 46	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для уг Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами.
43 44 45 46 47	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для уг Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м.
43 44 45 46	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для уг Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь
43 44 45 46 47 48 49	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для уп Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл
43 44 45 46 47 48 49 50	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для уг Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен
43 44 45 46 47 48 49 50	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для уг Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200)
43 44 45 46 47 48 49 50 51 52	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для уг Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200) Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м
43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для уг Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200) Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м Кюветка для малярных составов 150*290 мм
43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для уг Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200) Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м Кюветка для малярных составов 150*290 мм Обойная линейка
43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для уг Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200) Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м Кюветка для малярных составов 150*290 мм Обойная линейка Уровень 1метр
43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для ул Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200) Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м Кюветка для малярных составов 150*290 мм Обойная линейка Уровень 1метр Уровень 2 метра
43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для уг Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200) Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м Кюветка для малярных составов 150*290 мм Обойная линейка Уровень 1 метр Уровень 2 метра Пылесос класса М, для пыли с ПДК вредных веществ > 0,1 мг/м³ АППАРАТ П
43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для уг Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200) Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м Кюветка для малярных составов 150*290 мм Обойная линейка Уровень 1метр Уровень 2 метра Пылесос класса М, для пыли с ПДК вредных веществ > 0,1 мг/м³ АППАРАТ П Шлиф машинка - ШЛИФМАШ. ЭКСЦЕНТРИК. в конт. Т-Loc, комплект ETS
43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для ут Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200) Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м Кюветка для малярных составов 150*290 мм Обойная линейка Уровень 1метр Уровень 2 метра Пылесос класса М, для пыли с ПДК вредных веществ > 0,1 мг/м³ АППАРАТ П Шлиф машинка - ШЛИФМАШ. ЭКСЦЕНТРИК. в конт. Т-Loc, комплект ЕТЅ ЕС150/5A EQ-PLUS-SET
43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для ут Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200) Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м Кюветка для малярных составов 150*290 мм Обойная линейка Уровень 1метр Уровень 2 метра Пылесос класса М, для пыли с ПДК вредных веществ > 0,1 мг/м³ АППАРАТ ПШлиф машинка - ШЛИФМАШ. ЭКСЦЕНТРИК. в конт. Т-Loc, комплект ЕТЅ ЕС150/5А EQ-PLUS-SET
43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для ут Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200) Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м Кюветка для малярных составов 150*290 мм Обойная линейка Уровень 1 метр Уровень 2 метра Пылесос класса М, для пыли с ПДК вредных веществ > 0,1 мг/м³ АППАРАТ ПШлиф машинка - ШЛИФМАШ. ЭКСЦЕНТРИК. в конт. Т-Loc, комплект ЕТЅ ЕС150/5А ЕQ-PLUS-SET Портал-удлинитель электрический, в систейнере SYS-PH Комплект для уборки пылесосом
43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для ут Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200) Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м Кюветка для малярных составов 150*290 мм Обойная линейка Уровень 1 метр Уровень 2 метра Пылесос класса М, для пыли с ПДК вредных веществ > 0,1 мг/м³ АППАРАТ Г Шлиф машинка - ШЛИФМАШ. ЭКСЦЕНТРИК. в конт. Т-Loc, комплект ЕТЅ ЕС150/5А ЕQ-PLUS-SET Портал-удлинитель электрический, в систейнере SYS-PH Комплект для уборки пылесосом Ручной шлифок HSK-А 80х130
43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для ут Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200) Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м Кюветка для малярных составов 150*290 мм Обойная линейка Уровень 1 метр Уровень 2 метра Пылесос класса М, для пыли с ПДК вредных веществ > 0,1 мг/м³ АППАРАТ ПШлиф машинка - ШЛИФМАШ. ЭКСЦЕНТРИК. в конт. Т-Loc, комплект ЕТЅ ЕС150/5А ЕQ-PLUS-SET Портал-удлинитель электрический, в систейнере SYS-PH Комплект для уборки пылесосом
43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для ут Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200) Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м Кюветка для малярных составов 150*290 мм Обойная линейка Уровень 1 метр Уровень 2 метра Пылесос класса М, для пыли с ПДК вредных веществ > 0,1 мг/м³ АППАРАТ Г Шлиф машинка - ШЛИФМАШ. ЭКСЦЕНТРИК. в конт. Т-Loc, комплект ЕТЅ ЕС150/5А ЕQ-PLUS-SET Портал-удлинитель электрический, в систейнере SYS-PH Комплект для уборки пылесосом Ручной шлифок HSK-А 80х130
43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для ут Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200) Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м Кюветка для малярных составов 150*290 мм Обойная линейка Уровень 1метр Уровень 2 метра Пылесос класса М, для пыли с ПДК вредных веществ > 0,1 мг/м³ АППАРАТ ПШлиф машинка - ШЛИФМАШ. ЭКСЦЕНТРИК. в конт. Т-Loc, комплект ЕТЅ ЕС150/5А ЕQ-PLUS-SET Портал-удлинитель электрический, в систейнере SYS-PH Комплект для уборки пылесосом Ручной шлифок HSK-А 80х130 Лампа длинная, боковая, малярная Лампа строительная, комплект в конт. Т-Loc DUO-Set Мат.шлиф. Granat P100, STF D150/16 P 100 GR
43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 60 61 62 63	Комплект для обоев - валик и махловица для клея, ножницы большие и для ут Комплект для выполнения "Жесткой фрески" - набор кистей художесвенных для отводки линий и углов, валики набор 4/6/8см для заполнения краской, лийнека и муштабель допущенные согластно ТО, метр портняжный 2м. Комплект спец одежды и обуви с защитными носами. Приспособление для размешивания краски Салфетки влажные, ветошь Набор декоративных покрытий для модуля Фреска фристайл Термофен Кюветка для малярных составов 240 (250*290, валики 200) Ручка телескопическая для валиков, 1,5-3 м Кюветка для малярных составов 150*290 мм Обойная линейка Уровень 1метр Уровень 2 метра Пылесос класса М, для пыли с ПДК вредных веществ > 0,1 мг/м³ АППАРАТ П Шлиф машинка - ШЛИФМАШ. ЭКСЦЕНТРИК. в конт. Т-Loc, комплект ЕТЅ ЕС150/5A EQ-PLUS-SET Портал-удлинитель электрический, в систейнере SYS-PH Комплект для уборки пылесосом Ручной шлифок HSK-A 80х130 Лампа длинная, боковая, малярная Лампа строительная, комплект в конт. Т-Loc DUO-Set

67	Мат.шлиф. Granat P320, STF D150/16 P 320 GR	
68	вентилятор	
69	Пленка укрывочная тонкая упаковка (0,07мм)	
	F ×0	
	Главный Эксперт чемпионата	
		(ФИО)
		(ФИО)
		(ФИО)
L		(ФИО)
F	Технический администратор площадки	(ФИО)
	Технический администратор площадки	,
	Технический администратор площадки	(ФИО)

	Инфраструктурный л
	инструментов, расход
03.06.2023-14.06.2023	Регион вправе провод
ГАПОУ Бузулукский строительный колледж	обрудовании являющ
г. Бузулука Оренбургской области. 1 микрорайон, дом 28	котрое призвано обес
Малярные и декоративные работы	указываются минима.
	— указываются единиць
Саенко Елена Николаевна(+79275176122, L-s34@mail.ru)	место. В графе "G" ук
Новикова Наталья Станиславовна (89228255946,	экспертов. Расходные
plyu.novikova@yandex.ru)	участников и эксперт
48	аккредитованных лиг
46	$\overline{}$ оборудования и/или ϵ
16	характеристик, указан
	(почему используется
	1

РАБОЧАЯ ПЛОЩАДКА

ІЕ (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ)			
Технические характеристики	Ед. измерения	Кол-во на 1 РМ	Кол-во общее
алюминиевая 2-х сторонняя 4 ступени	ШТ	1	16
Расход воздуха	ШТ	1	16
130 м³/ч			
Термостат			
есть			
Наличие сетевой вилки			
вилка Schuko			
Вес нетто			
1,7 кг			
Напряжение			
220 B			
Мощность при обогреве			
2 кВт			
Нагревательный элемент			
керамический			
Степень защиты			
IP20			
Класс электробезопасности			
I			
Частота			
50 Гц			
Напряжение: 220 B			
Скорость реза для стекла 3 мм: 152 мм/мин			
Лезвие:			
Диаметр: 145 мм			
Толщина: 1,27 мм			
Размер алмазного зерна: 80			

Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Ед. измерения Кол-во общее кол-во общее Кол-во общее Кол-во общее кол-кол кол кол кол кол кол кол кол кол кол				
Тип дампы: светодиоды Мощность светильника: 100 Вт Элементы питания: сеть Количество и напряжение элементов питания: 220В Диапазон рабочего напряжения: 220-240 В ВАНИЕ (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Технические характеристики Ед. измерения Кол-во на 1 РМ Кол-во общее Малярная пластмассовая ванночка имеет размеры 100-290 мми применяется для эффективного Ручка телескопическая используется совместно с видимам поравилет имменалить на 1 16 Малярная пластмассовая ванночка имеет размеры 100-290 мми пименалется для эффективного Ручка телескопическая используется совместно с видимам 1000 мм, погрешность 0,1-0,5 мм/м. шт 1 16 Длина 1000 мм, погрешность 0,1-0,5 мм/м. шт 1 16 стол, размер не менее 800х1500мм из ДСП, фанеры, планая полеменность Обысм 20л, пластиковое. шт 2 32 ИЕ (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во па 1 Кол-во общее (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во 1 РМ Кол-во общее Кол-во общее Кол-во общее Кол-во па 1 Кол-во общее ИНА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во 1 РМ Кол-во общее Кол-в	Влагозащитный корпус, длина 10м, количество разеток 3.	ШТ	1	16
Мощность светильника: 100 Вт Элементы питания: сеть Количество и напряжение элементов питания: 220В Диапазон рабочего напряжения: 220-240 В ВАНИЕ (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Технические характеристики Малярная пластмассовая ванночка имеет размеры 290х270 мм и применяется для эффективного Малярная пластмассовая ванночка имеет размеры 1508-290 мми применяется для эффективного Малярная пластмассовая ванночка имеет размеры 1508-290 мми применяется для эффективного Малярная пластмассовая ванночка имеет размеры 1508-290 мми применяется для эффективного Малярная пластмассовая ванночка имеет размеры 1508-290 мми применяется для эффективного Малярная пластмассовая ванночка имеет размеры 1508-290 мми применяется для эффективного Длина 1000 мм, погрешность 0,1-0,5 мм/м. шт 1 16 Длина 1500 мм, погрешность 0,1-0,5 мм/м. шт 1 16 Длина 1500 мм, погрешность 0,1-0,5 мм/м. шт 1 16 Тех. описание позиции Тех. описание позиции Бал имерения Кол-во общее Воднодисперсионная краска. Цвет: белая шт 1 4 46 Ширина: 50 мм шт 2 92 Прет шт 1 46 Ширина: 50 мм шт 2 92 Прет шт 1 46 Ширина: 50 мм шт 3 138 Сухая смесь. Цвет белоснежный пт 1 46	Материал корпуса:алюминий	ШТ	1	16
Олементы питания:сеть Количество и напряжение элементов питания:220В Диапазон рабочего напряжения:220-240 В ВАНИЕ (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ)	Тип лампы:светодиоды			
Количество и напряжение элементов питания:220В Диапазон рабочего напряжения:220-240 В ВАНИЕ (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ)	Мощность светильника:100 Вт			
Диапазон рабочего напряжения: 220-240 В ВАНИЕ (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Технические характеристики	Элементы питания:сеть			
Технические характеристики Eд. измерения Кол-во на 1 PM общее	Количество и напряжение элементов питания:220В			
Пехнические характеристики Ед. измерения РМ общее Малярная пластмассовая ванночка имеет размеры шт 2 32 290x270 мм и применяется для эффективного шт 4 64 150*90 мли пликонарется для эффективного шт 1 16 2				
290х270 мм и применяется для эффективного Малярная пластмассовая ванночка имеет размеры 1508-290 мми применяется для эффективного Малярная пластмассовая ванночка имеет размеры 1508-290 мми применяется для эффективного В записом Позволяют продолить подослить подостно с В записом Позволяют продолить подослить подослить подостно с В длина 1500 мм, погрешность 0,1-0,5 мм/м. Шт 1 16 Длина 1500 мм, погрешность 0,1-0,5 мм/м. Шт 1 16 Стол, размер не менее 800х1500мм из ДСП, фанеры, подава поделущесть объем 20л, пластиковое. Шт 2 32 ШЕ (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее В (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее В (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее В (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее В (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее В (На 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Пр (1 кол-во общее) В (На 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Пр (1 кол-во общее) В (2 кол-во общее) В (3 кол-во общее) В (4 кол-во общее) В (5 кол-во общее) В (6 кол-во общее) В (7 кол-во общее) В (8 кол-	Технические характеристики	Ед. измерения	l	
Малярная пластмассовая ванночка имеет размеры шт 4 64 1508*290 мми плименяется лиз эффективного шт 1 16 Ручка телескопическая используется совместно с шт 1 16 заликом Позволяет пловолить поможнить пом		ШТ	2	32
15.0 ммм пиммендется пля эффективного 16 16 16 16 16 16 16 1	* **	ШТ	4	64
Длина 1000 мм, погрешность 0,1-0,5 мм/м. Длина 1500 мм, погрешность 0,1-0,5 мм/м. Длина 1500 мм, погрешность 0,1-0,5 мм/м. шт 1 16 стол, размер не менее 800х1500мм из ДСП, фанеры, обыем 20л, пластиковое. шт 2 32 ИИЕ (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее П Кол-во общее Боднодисперсионная краска. Цвет: белая шт 1 46 Шприна: 50 мм шт 2 92 Цвет шт 1 46 мдф/гкл шт 3 138 Сухая смесь. Цвет белоснежный шт 1 46	150*290 мми применяется для эффективного	ШТ	1	16
Длина 1000 мм, погрешность 0,1-0,5 мм/м. Длина 1500 мм, погрешность 0,1-0,5 мм/м. шт 1 16 стол, размер не менее 800х1500мм из ДСП, фанеры, повная поверхность обыем 20л, пластиковое. шт 2 32 IИЕ (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во 1 Кол-во общее Кол-во 1 Кол-во общее П (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во 1 Кол-во общее П (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во 1 Кол-во общее П (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во 1 Кол-во общее П (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во 1 Кол-во общее П (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во 1 Кол-во общее П (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Тех. описание позиции Тех. описание позиции П (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Тех. оп		m1	1	10
стол, размер не менее 800х1500мм из ДСП, фанеры, поверхность. объем 20л, пластиковое. пт 2 32 НИЕ (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее П (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее П (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее П (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее П (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее П (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее П (На 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Тех. описание позиции П 1 46 П 46 МДФ/ГКЛ ПТ 3 138 Сухая смесь. Цвет белоснежный	Длина 1000 мм, погрешность 0,1-0,5 мм/м.	ШТ	1	16
повная поверхность. обьем 20л, пластиковое. шт 2 32 ИИЕ (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Ед. измерения Кол-во на 1 РМ Кол-во общее (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Ед. измерения Кол-во 1 РМ Кол-во общее В (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Ед. измерения Кол-во общее В однодисперсионная краска. Цвет: белая шт 1 46 Ширина: 50 мм шт 2 92 Цвет шт 1 46 мдф/гкл шт 3 138 Сухая смесь. Цвет белоснежный шт 1 46	Длина 1500 мм, погрешность 0,1-0,5 мм/м.	ШТ	1	16
объем 20л, пластиковое. шт 2 32 ИИЕ (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Ед. измерения Кол-во на 1 PM Кол-во общее (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Ед. измерения Кол-во 1 PM Кол-во общее И (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Ед. измерения Кол-во 1 PM Кол-во общее Воднодисперсионная краска. Цвет: белая шт 1 46 Ширина: 50 мм шт 2 92 Цвет шт 1 46 мдф/ткл шт 3 138 Сухая смесь. Цвет белоснежный шт 1 46		ШТ	1	16
Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Ед. измерения Кол-во общее кол-во общее Кол-во общее Кол-во общее кол-кол кол кол кол кол кол кол кол кол кол		ШТ	2	32
Тех. описание позиции Ед. измерения РМ общее (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Ед. измерения Кол-во общее 1 Кол-во общее Ј (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Ед. измерения Кол-во общее 1 Кол-во общее воднодисперсионная краска. Цвет: белая шт 1 46 Ширина: 50 мм шт 2 92 Цвет шт 1 46 мдф/гкл шт 3 138 Сухая смесь. Цвет белоснежный шт 1 46	НИЕ (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ)			
Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее 1 Кол-во общее У (НА 1 КОНКУРСАНТА\КОМАНДУ) Ед. измерения Кол-во общее Воднодисперсионная краска. Цвет: белая шт 1 46 Ширина: 50 мм шт 2 92 Цвет шт 1 46 мдф/гкл шт 3 138 Сухая смесь. Цвет белоснежный шт 1 46	Тех. описание позиции	Ед. измерения	l	
Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее 1 Кол-во общее У (НА 1 КОНКУРСАНТА\КОМАНДУ) Ед. измерения Кол-во общее Воднодисперсионная краска. Цвет: белая шт 1 46 Ширина: 50 мм шт 2 92 Цвет шт 1 46 мдф/гкл шт 3 138 Сухая смесь. Цвет белоснежный шт 1 46	(НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНЛУ)			
Тех. описание позиции Ед. измерения РМ общее J (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ) Ед. измерения Кол-во общее воднодисперсионная краска. Цвет: белая шт 1 46 Ширина: 50 мм шт 2 92 Цвет шт 1 46 мдф/гкл шт 3 138 Сухая смесь. Цвет белоснежный шт 1 46				
Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во общее 1 Кол-во общее воднодисперсионная краска. Цвет: белая шт 1 46 Ширина: 50 мм шт 2 92 Цвет шт 1 46 мдф/гкл шт 3 138 Сухая смесь. Цвет белоснежный шт 1 46	Тех. описание позиции	Ед. измерения		
Тех. описание позиции Ед. измерения РМ общее воднодисперсионная краска.Цвет: белая шт 1 46 Ширина:50 мм шт 2 92 Цвет шт 1 46 мдф/гкл шт 3 138 Сухая смесь.Цвет белоснежный шт 1 46	ы (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ)			
воднодисперсионная краска. Цвет: белая шт 1 46 Ширина: 50 мм шт 2 92 Цвет шт 1 46 мдф/гкл шт 3 138 Сухая смесь. Цвет белоснежный шт 1 46	Тех. описание позиции	Ед. измерения		
Ширина:50 мм шт 2 92 Цвет шт 1 46 мдф/гкл шт 3 138 Сухая смесь.Цвет белоснежный шт 1 46	воднодисперсионная краска.Цвет: белая	ШТ	1	
Цвет шт 1 46 мдф/гкл шт 3 138 Сухая смесь. Цвет белоснежный шт 1 46				
мдф/гкл шт 3 138 Сухая смесь.Цвет белоснежный шт 1 46	*			
Сухая смесь.Цвет белоснежный шт 1 46	'			
(1 IVUNUKURU IIII	Глубокого проникновения	ШТ	1	46

Тех. описание позиции	Ед. измерения	Кол-во 1 РМ	Кол-во общее
АЩИТЫ (НА 1 КОНКУРСАНТА \ КОМАНДУ)			
материал для окраски стенда	ШТ	1	46
материал стенда - на усмотрение организаторов плинтус	ШТ	1	46
МДФ 12 мм 2000 x 800мм	ШТ	1	46
ГКЛ 2300 х 800мм	ШТ	1	46
МДФ12 мм 2300 x 1000мм	ШТ	1	46
пигменты, функциональные добавки, консервант в таре	ШТ	1	46
пигменты, функциональные добавки, консервант в таре	ШТ	1	46
пигменты, функциональные добавки, консервант в таре	ШТ	1	46
пигменты, функциональные добавки, консервант в таре	ШТ	1	46
Особо прочные 120 литров	ШТ	3	138
обьем 5л, пластиковое.	ШТ	2	92
обьем 1л, прочный пластик.	ШТ	4	184
Толщина: 150 мкм	ШТ	46	2116
Совок + щетка-сметка	ШТ	1	46
оракал+монтажная пленка	ШТ	1	46
оракал+монтажная пленка	ШТ	1	46
для флизелиновых обоев	Γ	300	13800
рапортом			
Геометричесский рисунок на флезелиновой основе, с	ШТ	2	92
вд+колронаты	ШТ	1	46
вд+колронаты	ШТ	1	46

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ КОНКУРСНЫХ ПЛОЩАД

бование (описание)

респиратор или фильтрующая полумаска, класс не ниже

Трикотажные перчатки, класс вязки 10

ОБЩАЯ РАБОЧАЯ ПЛОЩА

ШТ

ШТ

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ (НА В

46

46

Тех. описание позиции	Ед. измерения	Кол-во
длинна 1500 мм,погрешность до 0,5 мм	ШТ	1
Критически важные характеристики отсутствуют	ШТ	3
Критически важные характеристики отсутствуют	ШТ	3

МЕБЕЛЬ И ФУРНИТУРА (НА ВСЕХ К

Тех. описание позиции	Ед. измерения	Кол-во

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (НА ВСЕХ

Тех. описание позиции	Ед. измерения	Кол-во
Толщина: 150 мкм	кв м	

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ (Н. Тех. описание позиции Ед. измерения Кол-во ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ ОБЩЕЙ РАБОЧЕЙ ПЛОЩАДКЕ Ед. измерения Кол-во БРИФИНГ-ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ (НА ВС Ед. измерения Кол-во Тех. описание позиции МЕБЕЛЬ И ФУРНИТУРА (НА ВСЕХ КО Ед. измерения Кол-во Тех. описание позиции ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ БРИФИНГ-ЗОН бование (описание)

КОМНАТА ЭКО

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Тех. описание позиции	Ед. измерения	Кол-во
операционная система Windows 10 или аналог, оперативная память	ШТ	1
Word, Excel, NanoCAD, Power Point или эквивалент	ШТ	1
Диагональ матрицы 0.55 " Кол-во матриц 3. Яркость 3600 lm. Тип лампы UHE/ Мощность лампы 210	ШТ	1
Белый, ширина не меннее 2 м.	ШТ	1

МЕБЕЛЬ И ФУРНИТУРА (НА

Тех. описание позиции	Ед. измерения	Кол-во
Штанга на колесах, с крючками (не менее 12 крючков)	ШТ	1
Офисный	ШТ	8
Офисный	ШТ	18
Важные характеристики отсутствуют	ШТ	3
не менее 3 розеток	ШТ	1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ КОМНАТЫ ЭКСПЕ

бование (описание)

КОМНАТА ГЛАВНО

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТР

Тех. описание позиции	Ед. измерения	Кол-во
операционная система Windows 10 или аналог,	ШТ	
оперативная память		1
8 ГБ		
Word, Excel, NanoCAD, Power Point или эквивалент	ШТ	1
Принтер/сканер/копир/факс	ШТ	1
Важные характеристики отсутствуют	ШТ	2

МЕБЕЛЬ И ФУРНИТУ

Тех. описание позиции	Ед. измерения	Кол-во
Штанга на колесах, с крючками (не менее 12 крючков)	ШТ	1
Офисный	ШТ	2
Офисный	ШТ	2
Важные характеристики отсутствуют	ШТ	1
не менее 3 розеток	ШТ	2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ КОМНАТЫ ГЛАВНОГО

бование (описание)

КОМНАТА КОНК

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

Тех. описание позиции	Ед. измерения	Кол-во

МЕБЕЛЬ И ФУРНИТУРА (НА ВС

Тех. описание позиции	Ед. измерения	Кол-во
Запираемый на ключ	ШТ.	16
Офисный	шт.	8
Офисный	шт.	16
Электричество: точка на 220 Вольт	шт.	3
платик на 20 л	шт.	3

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ КОМНАТЫ КОНКУРС

бование (описание)

КАНЦЕЛЯРИЯ НА КОМПЕТЕНЦИЮ (НА В

Тех. описание позиции	Ед. измерения	Кол-во
Формат:А4	ачка 500 листо	4
Формат:А3	ачка 100 листо	2
малярный, 50*25 м.	шт.	1
прозрачный, 50 *10 м.	шт.	1
двусторонний, 50 *10 м.	шт.	1
Цвет: синий, шариковая.	шт.	10
критически важные характеристики позиции отсутств	з шт.	1
критически важные характеристики позиции отсутств	упак.	1
Формат:А4	упак.	1
Цвет:черный, перманентный. 1 мм.	шт.	10
на 2-х кольцах	шт.	1
для бумаг формата (А4)	шт.	5
ТМ с ластиком	шт.	10
критически важные характеристики позиции отсутств	з шт.	1
критически важные характеристики позиции отсутств	з шт.	1
критически важные характеристики позиции отсутств	з шт.	1
критически важные характеристики позиции отсутств	з шт.	100

ЭМЕНДОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ,

НА 1 КОНКУРСАНТА

Тех. описание позиции	Ед. измерения	Кол-во	Кол-во
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	4	4
на усмотрение участника	ШТ	4	4
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	2	2
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	2	2
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	4	4
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	2	2

на усмотрение участника	ШТ	4	4
на усмотрение участника	ШТ	4	4
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	2	2
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	2	2
на усмотрение участника	ШТ	3	3
на усмотрение участника	ШТ	2	2
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	2	2
на усмотрение участника	ШТ	12	12
на усмотрение участника	ШТ	3	3
на усмотрение участника	IIIT	2	2
на усмотрение участника	IIIT	1	1
на усмотрение участника	ШТ	3	3
на усмотрение участника	ШТ	2	2
на усмотрение участника			
ina yemorpenne y taerinika	ШТ	30	30
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника			
	ШТ		
	1111		
		1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	3	3
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	5	5
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
	ШТ	1	1
на усмотрение участника	1	1	1

на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	1	1
на усмотрение участника	ШТ	3	3
	(подпись)	(да	та)
	(подпи	ісь)	(дата)

ист - документ, включающий в себя исчерпывающий перечнь оборудования, цных материалов и СИЗ для организации и проведения Региональных чемпионатов. цить Региональные этапы чемпионатов как на оборудовании для Финала, так и на ееся актуальным на территории региона. В графе "С" указывается оборудование, печить выполнение задания в рамках трудовых функций специалиста. В графе "D" льные требования к оборудованию для выполнения трудовых функций. В графе "Е" и измерения. В графе "F" указывается количество единиц оборудования на 1 Рабочее тазывается количество един оборудования на всех аккредитованных участников и эматериалы, инструмент и СИЗ не могут быть меньше количества аккредитованных ов, Расходные материалы, инструмент и СИЗ расчитываются строго с учётом ц на площадке. Графы Н и I заполняются в том слуучае, если наименование го технические характеристики отличны от наименования оборудования и технических нных в графах С и D. В графе J отражается комментарий (обоснование) отличия и иное оборудование и/или технические характеристики)

КОНКУРСАНТОВ

Вариативная часть дл

Наименование позиции

дополнительно не требуется	

	Вариативная часть дл
Наименование позиции	
дополнительно не требуется	
	Вариативная часть дл
Наименование позиции	
	Вариативная часть дл
	не применимс
	Вариативная часть дл

	не применимс
	не применимс
Baj	риативная часть д
	не применимс
	HE HE HIMEHUMIC
	HE HE MINIEHUNIC
ОК КОМАНД (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.)	HE HE MEHNINC
ОК КОМАНД (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.)	Комментарий
ОК КОМАНД (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.)	
ОК КОМАНД (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.)	
ОК КОМАНД (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.) ДКА КОНКУРСАНТОВ	
ДКА КОНКУРСАНТОВ	Комментарий
ДКА КОНКУРСАНТОВ	
ДКА КОНКУРСАНТОВ	Комментарий
ДКА КОНКУРСАНТОВ	Комментарий
ДКА КОНКУРСАНТОВ СЕХ КОНКУРСАНТОВ \ КОМАНД)	Комментарий
ДКА КОНКУРСАНТОВ	Комментарий
ДКА КОНКУРСАНТОВ СЕХ КОНКУРСАНТОВ \ КОМАНД)	Комментарий
ДКА КОНКУРСАНТОВ СЕХ КОНКУРСАНТОВ \ КОМАНД) ОНКУРСАНТОВ \ КОМАНД)	Комментарий
ДКА КОНКУРСАНТОВ СЕХ КОНКУРСАНТОВ \ КОМАНД)	Комментарий
ДКА КОНКУРСАНТОВ СЕХ КОНКУРСАНТОВ \ КОМАНД) ОНКУРСАНТОВ \ КОМАНД)	Комментарий

П

	Комментарий
СОНКУРСАНТОВ (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.)	
	Комментарий
ВОНА ЕХ КОНКУРСАНТОВ, ЭКСПЕРТОВ)	
	Комментарий
НКУРСАНТОВ, ЭКСПЕРТОВ)	
	Комментарий
ы (коммуникации, подключения, освещение и т.п.)	
	Комментарий
СПЕРТОВ	
Ы (НА ВСЕХ ЭКСПЕРТОВ)	
	Комментарий
ВСЕХ ЭКСПЕРТОВ)	
	Комментарий
РТОВ (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.)	Комментарий

ГО ЭКСПЕРТА	
УМЕНТЫ (ДЛЯ ГЭ)	
	Комментарий
УРА (ДЛЯ ГЭ)	
	Комментарий
ЭКСПЕРТА (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.)	Комментарий
	помментарии
YPCAHTOB	
(НА ВСЕХ КОНКУРСАНТОВ)	
	Комментарий
СЕХ КОНКУРСАНТОВ)	
·	Комментарий
АНТОВ (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.)	
	Комментарий

СЕХ КОНК	YPCAHTOE	в, экспе	PTOB)	
				Комментарий
	_			
которые	должна і	ПРИВЕЗТІ	и с собой	КОМАНДА (ес
команду				7.1
				Комментарий

l

L

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СК
подпись

Технические характеристики	Комментарий/обоснование

ія РЧ

ı PY	
Технические характеристики	Комментарий/обоснование
_I pų	
Технические характеристики	Комментарий/обоснование
_I PY	
я РЧ	

ля РЧ	

и применимо)	
применимо)	

Α	Шпатлевание, подготовка пове	рхности
	Подготовка поверхности , навеска	
1	"Фреска на скорость"	
		С
		И
		И
		И
		И
2	Подготовка поверхности фристайл	
		И
		И

Фреска на скорость. Отсутствуют пузыри,	
просветы, нет изъянов.	
	0
	1
	2
	,
	3
Трещины на поверхности шпатлевочного слоя	
трещины на поверхности шпатлевочного слоя	
 Наплывы, следы от иструмента	
паплывы, следы от иструмента	
проверка торцов навески	
mposopiia topique tracom	
Поверхность окрашена вд	
	<u>I</u>
Поверхность окрашена вд	
Соблюдоние ТБ и ОТ эргономичи рабонага	
Соблюдение ТБ и ОТ, эргономики рабочего	
места	

Методика проверки аспекта

На поверхности навески более 5 дефектов (пузыри, сколы, царапины, следы от инструмента) На поверхности навески от 3 до 5 дефектов	2,00
На поверхности навески более 5 дефектов (пузыри, сколы, царапины, следы от инструмента)	2,00
На поверхности навески более 5 дефектов (пузыри, сколы, царапины, следы от инструмента)	2,00
пузыри, сколы, царапины, следы от инструмента)	
инструмента)	
ΙΗα ποραργμοστά μαράσνα οτ 2 πο 5 παφαύτου Ι	
(пузыри, сколы, царапины, следы от	
инструмента)	
На поверхности навески от 1 до 3 дефектов	
(пузыри, сколы, царапины, следы от	
инструмента)	
На поверхности навески отсутсвуют	
видимые дефекты.(пузыри, сколы,	
царапины, следы от инструмента)	
Визуальный осмотр поверхности	
шпатлевочного слоя на расстоянии 1 м. За	
каждую ошибку снять 0,25 балла 1 ошибка - 20 мм	2,00
Визуальный осмотр поверхности	
шпатлевочного слоя на расстоянии 1 м. За	
каждую ошибку снять 0,25 балла 1 ошибка - 50*50 мм	2,00
Визуальный осмотр торцов навески, за	
	2,00
Визуальный осмотр поверхности слоя на	
расстоянии 1 м. поверхность хорошо	
окрашена, просветов по краю не	
обнаружено имеет миниму 2 слоя. За	
	1,00
	,
Визуальный осмотр поверхности слоя на	
расстоянии 1 м. поверхность хорошо	
окрашена, просветов по краю не	
обнаружено имеет миниму 2 слоя. За	
	1,00
Фотофиксация нарушений ТБ И ОТ,	_,55
эргономики рабочего места. За каждое	
	0,75

Б	ОБОИ	
1	Внешний вид наклееных обоев	
		С
		С
2	Обои, Подрезка, стыковка	
		и
		VI
		И
	<u> </u>	И
		И
		И
		И
3	Обои, недостатки	
		И

		И
		И
		И
4	Обои, измерительная точность	
		И
		71
		И

Стыковка двух полотен обоев (рапорт) в углу.	
	0
	1
	2
	3
Общий вид	
	0
	1
	2
	3
Подрезка всего верхнего плинтуса и вертикального разреза на стенеА и Б	
Подрезка вокруг дверной рамы и нижнего плинтуса на стене A и B	
Поверхность - пузыри и отклеившиеся углы.	
Стыковка в нахлест	
Стыковка щели	
Угловой нахлест	
Наличие измерительных точек	

Поверхность-Клей	
Понадобился дополнительный рулон	
Соблюдение ТБ и ОТ, эргономики рабочего места	
Проверьте вертикаль полотен на стене А и В	
Размерная точность размера заданного экспертами на стене A, измеряется сверху.	

Методика г	THORONIA	CHART
тиетодика і	проверки	aciiekia

Требование или номинальный размер задача

Проф.

Макс. балл

21,50

			,
	T	T	
		7	2,00
Потеря соответствия рисунка +/- 4мм между 150см-170см			
Соответствует узору +/- 1 мм между 150см- 170см			
Соответствует узору над всем углом +/-1мм			
Соответствует узору над всем углом			
		7	2,00
Нет соответствия рисунка, полотна приклеяны в неправильном направлении, недоклеянные участки, видимые щели или пузыри			
Совпадение рисунка на всем модуле +/- 1мм на высоте 150см-170см, видны незначительные дефекты			
Полное завершение и имеет 70% соответствия рисунка +/-1 мм на всем модуле, имеются незначительные дефекты			
Полное завершение и имеет 90% соответствия рисунка +/-1 мм на всем модуле,без дефектов			
Вычитать 0,25 балла за каждый дефектный участок :прорезы, разрывы или рваные края.	1 Ошибка - 1мм x 50мм	7	2,00
Вычтать 0,25 балла за неправильную подрезку: разрывы или рваные края	1 Ошибка - 1мм х 50мм	7	2,00
Вычтать 0,25 балла за каждый воздушный пузырь размером 20мм x 20мм.	1 Ошибка - 20мм х 20мм	7	2,00
Вычтите 0,25 балла за нахлест	1 Ошибка - 1мм х 100 мм	7	2,00
Вычтите 0,25 балла за зазор между краями обоев	1 Ошибка - 1мм х 100 мм	7	2,00
Снимать 0.5балла, если нахлест больше 10 мм или меньше 2 мм	да/нет	7	0,50
Визуальный осмотр с расстояния 1 м. Снимать 0,25 за каждую отметку карандашем или ножом.	да/нет	7	2,00

Визуальный осмотр с расстояния 1 м. Поверхность обоев, верхний и нижний плинтус, обналичка дверного проема, стена Б. Снимать 0,25 балла за след от клея.	1 Ошибка - 50*50 мм	7	2,00
Проверить количество использованных рулонов обоев	Да/нет	1	0,50
Фотофиксация нарушений ТБ И ОТ, эргономики рабочего места. За каждое нарушение снять 0,25 балл	да/нет	1	0,75
Уровнем участника проверить вертикальность наклеивания обоев. На местах стыков обоев. Расхождение в 1 мм снимать 0,50 балла	1 ошибка - 1 мм	7	1,50
Измерительным инструментом участника проверить заданный размер. Допуск +/- 1 мм	Да/нет	4	0,25

В	Фреска на скорость	
	Фреска на скорость, подбор и	
1	смешивания цветов	
		С
		И
		И
	Фреска на скорость, качество	
2	окрашивания	
		И
		И
		И

		И
		νι
		и
		И
		и
	Фреска на скорость, измерительная	
3	точность	
		И
		νι
		И
		,,
		И
		И
		14
<u> </u>		И
		И

Смешивание 4 цветов (градация)	
	0
	1
	2
	3
Смешивание данного светлого цвета (1)	
Смешивание данного темного цвета(2)	
Соревнование на скорость	
Фреска завершена	
Фреска - чистые поверхности	

	1
Фреска - плотность покрытия (непрозрачность)	
Фреска - прямые линии	
Фреска - чистые углы	
Соблюдение ТБ и ОТ, эргономики рабочего места	
Фреска - измерительная точность - точка № 1	
Фреска - измерительная точность - точка № 2	
Фреска - измерительная точность - точка № 3	
Фреска - измерительная точность - точка № 4	
Фреска - измерительная точность - точка № 5	
Фреска - измерительная точность - точка № 6	

Требование или	
номинальный размер	3

Проф. задача Макс. балл

Методика проверки аспекта

			20,75
		5	2,00
Градация неравномерная и явно не			
соответствует равномерному переходу			
цвета			
Градация имеет незначительные			
различия между цветами			
Градация имеет 2 ровных перехода цвета			
Градация имеет все ровные переходы цвета			
За лучшее смешивание 2 балла,снимать 0,2 каждому последующему	да/нет	5	2,00
За лучшее смешивание 2 балла,снимать 0,2 каждому последующему	да/нет	5	2,00
Участник с самым быстрым результатом получает 1,5 балла, Остальные получают места в соответсвии с показанным временем, каждый последующий получает на 0,15 балл меньше чем предыдущий. Если участники заканчивают работу в рамках 30 секуню, назначается одно место, следующий закончивший получает место через одно.	да/нет	5	2,00
Визуальное сравнеие соответвия чертежу. (Цвета на своих местах, верные геометрические фигуры)	да/нет	4	0,25
Визуально проверить поверхность на дефекты (включая выступы и следы от карандаша, порезы, мусор в краске, подтеки) с расстояния 1 м. Снимать 0.2 за каждый дефект.	да/нет	5	1,00

Визуально проверить плотность			
покрытия с расстояния 1 метр. Снимать 0.25 за каждый дефект.	1 Ошибка - 50*50 мм	5	2,00
Линии прямые в соответствии с описанием, с расстояния 1 м. Снимать 0.25 за ошибку. Сторона 1мм х 20мм	1 Ошибка - 1*50 мм	5	2,00
Проверить ровность углов, с расстояния 1 м. Угол 10*10мм от точки соприкосновения линий. Снимать 0,3 за каждую ошибку.	да/нет	5	2,00
Фотофиксация нарушений ТБ И ОТ, эргономики рабочего места. За каждое нарушение снять 0,25 балла	да/нет	1	1,00
Эксперты выбирают произвольную точку +/- 1 мм. Замеры проводить измерительным инструментом участника или единой контрольной линейкой.	да/нет	4	0,75
Эксперты выбирают произвольную точку +/- 1 мм. Замеры проводить измерительным инструментом участника или единой контрольной линейкой.	да/нет	4	0,75
Эксперты выбирают произвольную точку +/- 1 мм. Замеры проводить измерительным инструментом участника или единой контрольной линейкой.	да/нет	4	0,75
Эксперты выбирают произвольную точку +/- 1 мм. Замеры проводить измерительным инструментом участника или единой контрольной линейкой.	да/нет	4	0,75
Эксперты выбирают произвольную точку +/- 1 мм. Замеры проводить измерительным инструментом участника или единой контрольной линейкой.	да/нет	4	0,75
Эксперты выбирают произвольную точку +/- 1 мм. Замеры проводить измерительным инструментом участника или единой контрольной линейкой.	да/нет	4	0,75

Фреска фристайл, задумка и исполнение.	Γ	Фреска Фристайл	
1 исполнение. С С И И И И		Фреска фристайл, задумка и	
С	1		
и			С
и			
и			
и			
и			
и			
и			
и			
и			
и			
и			
И			С
И			
И			
И			
И			
И			
И			
И			
И			
И			
И			
И			
И			
			И
И			И
И			
и			
			И

	И	
	И	
	И	
	И	
	, ,	

Судейский

балл

Личное впечатление, эскиз	
	0
	1
	2
	3
Чистота и исполнение, фреска	
	0
	1
	2
	3
Работа завершена	
Исполнение	
Край и прилегающие стены чистые	

Фристайл - сложность и трудозатратность	
Эскиз выполнен в графической программе	
Дополнительные усложняющие элементы	
Соблюдение ТБ и ОТ, эргономики рабочего места	

			14,25
		3	2,00
Эскиз не представлен на проверку,			
информационно не оформлен			
Эскиз фрески не имеет полной			
информации, художественный замысел			
не понятен			
Эскиз фрески имеет полную			
информацию, художественный замысел			
уттформацию, художественный замысел			
Эскиз фрески имеет художественны			
замысел, детально и информационно			
проработан (мудборд)			
		- 0	2.00
*		8	2,00
Фреска не завершенна и имеет			
большое количество дефектов и следов			
от инструмента			
Фреска завершена, имеет более 3-х			
дефектов Фреска завершена, имеет менее 3-х			
дефектов			
На поверхности фрески нет видимых			
дефектов.			
Фреска закончена да или нет, согласно			
эскизу. Элементы на своих местах,			
количество элементов, цвета	,	_	4.00
соответсвуют эскизу, соизмеримость	да/нет	4	1,00
элементов. За ошибку снимать 0,25			
балла			
С расстояния 1 метр не видно			
дефектов(непрокрасы, чистота, следы			
от инструмента,нарушени	да/нет	8	2,00
микрорисунка фактуры. Один дефект	да/нет	0	2,00
квадрат со стороной 5 см, за каждый			
дефект снять 0,25			
С расстояния 1 метр не видно грязи и			
пятен, один дефект квадрат со стороной	да/нет	8	2,00
5 см, за каждый дефект снять 0,25			
,			

При использовании 5 видов техник или 5 материалов начисляется 2 балла, при использовании меньшего числа - баллы снимаются. 4 декоративных техник и материалов - снять 1балл. 3 декоративных техник и материалов - снять еще1,5 балла.	да/нет	8	2,00
Начисляется балл за выполнение эскиза в графической программе	да/нет	4	0,50
Использование трафаретов, художественной росписи, элементов сделанных руками. = 2 балла. При остустствии усложняющих элементов балл не назначается.	да/нет	9	2,00
Фотофиксация нарушений ТБ И ОТ, эргономики рабочего места. За каждое нарушение снять 0,25 балл	да/нет	1	0,75

Подкритерий

		И
		И
2	Жесткая фреска, чертеж. Измерительная точность	
_		
		И
		И
		И
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		И
		И
		И
3	Жесткая фреска, Трафарет	
		С
	<u> </u>	

	И
	И
	И
	V1
	И
	И
	И

Общее впечатление от фрески	
	0
	1
	2
	3
Все завершено, как на эскизе	
Дизайн - измерительные, разметочные точки	
Дизайн - соответствие цветов	
Дизайн - прямые линии и изгибы	
Дизайн - плотность покрытия (непрозрачность)	
Дизайн - ровные углы	

Поверхность (стена) вокруг дизайна - чистая	
Соблюдение ТБ и ОТ, эргономики рабочего места	
Дизайн - измерительная точность, точка 1	
Дизайн - измерительная точность, точка 2	
Дизайн - измерительная точность, точка 3	
Дизайн - измерительная точность, точка 4	
Дизайн - измерительная точность, надпись Россия	
Дизайн - измерительная точность, точка надпись 2024	
Общее впечатление от исполнения	
Трафаретов	
	0
	1
	2
	3

Трафарет ровные линии и углы надпись "РОССИЯ", "2024"	
Прокрашенность надписи "РОССИЯ", "2024".	
Трафарет наличие разметочных точек надписи РОССИЯ, 2024	
Правильные цвета надписи РОССИЯ,2024	

			22,25
		5	1,50
Множественные дефекты, плохая			
плотность, нет прямых линий, плохие			
углы, видны следы от кисти и валика.			
Расстояние 1 метр.			
Видны дефекты в линиях +/-2 мм,			
видны следы от кисти и валика, краска			
нанесена неплотно. Расстояние 1 метр.			
Видны дефекты в линиях + / -1 мм,			
краска нанесена в 2 слоя,			
незначительные следы от кисти и			
валика. Расстояние 1 метр.			
Banina. Faccionnie 1 Meip.			
Дефекты в линиях +/-1 мм, краска			
нанесена в 2 слоя, отличная плотность			
во всех областях и отсутствуют следы от			
кисти и валика. Расстояние 1 метр.			
Соответствует эскизу	да/нет	4	1,00
Проверить поверхность на наличие			
точек при построении, включая			
карандашь, порезы и проколы с	да/нет	5	0,75
расстояния 1 метр. Снимать 0,25 за			
каждый деффект.			
Проверить все ли элементы покрашены			
верным цветом. Снимать 0,25 за	да/нет	5	0,50
каждую ошибку.			
Линии прямые, нет видимой кривизны			
с расстояния 1 метр. Снимать 0,25 балла	1*20 mm	5	2,00
за искривление более 1*20мм			
Проверить плотность покрытия с			
расстояния 1 метр. Снимать 0,25 за	_		
каждый дефект. Берется квадрат со	1 ошибка - 20*20 мм	5	1,50
стороной 20 мм			
Проверить ровность углов, с расстояния			
1 м. Угол 10*10мм от точки	,	_	2.00
соприкосновения линий. Снимать 0,25	да/нет	5	2,00
за каждую ошибку.			

			1
Проверить на наличие пятен краски и			
грязи вокруг дизайна, снимать 0,25 за	20*20 мм	5	1,25
каждый видимый мусор в квадрате			_,
20*20мм			
Фотофиксация нарушений ТБ И ОТ,	_		
эргономики рабочего места. За каждое	да/нет	1	0,75
нарушение снять 0,25 балл			
Эксперты выбирают произвольную	1	4	0.50
точку +/- 1 мм	да/нет	4	0,50
Эксперты выбирают произвольную	1		0.50
точку +/- 1 мм	да/нет	4	0,50
Эксперты выбирают произвольную	1		0.50
точку +/- 1 мм	да/нет	4	0,50
Эксперты выбирают произвольную	/	4	0.50
точку +/- 1 мм	да/нет	4	0,50
Эксперты выбирают произвольную	70 /uo7	4	0.50
точку +/- 1 мм	да/нет	4	0,50
Эксперты выбирают произвольную	/	4	0.50
точку +/- 1 мм	да/нет	4	0,50
		9	2,00
Нанесение не полное, без 2-х слоев			
нанесенной краски. Надпись искажена			
по горизонтали, края с затеканиями, до			
80% неровностей. Видны следы от кисти			
и валика.			
Завершено с 2 слоями краски,			
отсутствует искажения надписи, и			
незначительная неровность краев до			
50% . Следы от инструмента			
просматриваются с 1 метр.			
Завершено с 3 слоями краски,			
отсутствует искажения надписи, и			
незначительная неровность краев до			
20% . Следы от инструмента			
просматриваются с 1 метр.			
Завершено без недостатков,			
отсутствуют неровные края, хорошая			
плотность окрасочного слоя и			
отсутствие следов от кисти или валика,			
на расстоянии 1 метр.			
· bassammerk.			

Линии прямые в соответствии с описанием, углы острые, ровные, точные. Снимать 0,25 за ошибки в каждой букве область 20*20 мм	20*20 мм	9	2,00
Проверить плотность покрытия с	да/нет	9	2,00
расстояния 1 метр. Снимать 0,25 за каждый дефект	да/нет	Ð	2,00
Проверить поверхность на наличие			
точек от карандаша при построении, включая порезы и проколы с	да/нет	9	1,00
расстояния 1 метр. Снимать 0,25 за	ди, пст		_,,,,
каждую точку			
Цвета трафаретов соответствуют	да/нет	9	1,00
указанным в конкурсног задании.	Αω, πετ	,	_,,00

Код Подкритерий	Тип аспекта	Аспект	Судейский балл
-----------------	----------------	--------	-------------------

Е	Повторение заданных ф	актур		
	Имитация заданной			
1	фактуры, декорирование			
		С	Общее впечатление. Фактура	Nº1
				0
				0
				4
				1
				2
				3
		С	Общее впечатление. Фактура	<u>l</u> Nº2
			71.	
				0
				1
				2
				2
				3

	И	Выкрас информативно оформлен. Фактура № 1
		Качество нанесенных
		декоративных покрытий.
		Равномерная хаотичность
	и	рисунка.
	 ''	pricyrina.
		Чистота. Проверить
	и	поверхность на чистоту.
	71	Материалы из которых
		выполнена работа
		соответствуют заявленным
	и	материалам
	71	материалам
		Выкрас информативно
		оформлен. Фактура № 2
	и	
	VI	Качество нанесенных
		декоративных покрытий.
		Равномерная хаотичность
	и	
	νι	рисунка.
		Чистота. Проверить
	и	поверхность на чистоту.
		Материалы из которых
		выполнена работа
		соответствуют материалам
	и	заявленным материалам
	71	
		Соблюдение ТБ и ОТ,
		эргономики рабочего места
	И	<u>'</u>
-	-	

		11,25
	3	1,50
Выполненная работа не соответстует заданной фактуре		
Выполненная работа соответстует заданной фактуре, но имеет большое количество дефектов		
Выполненная работа соответстует заданной фактуре, трудозатратная техника нанесения с незначительными видимыми дефектами		
Выполненная работа соответстует заданной фактуре, трудозатратная техника нанесения без видимых дефектов		
	3	1,50
Выполненная работа не соответстует заданной фактуре		
Выполненная работа соответстует заданной фактуре, но имеет большое количество дефектов		
Выполненная работа соответстует заданной фактуре, трудозатратная техника нанесения с незначительными видимыми дефектами		
Выполненная работа соответстует заданной фактуре, трудозатратная техника нанесения без видимых дефектов		

На выкрасах указаны: 1. ФИО, 2. № стенда, 3. Используемые материалы, 4. Инструмент, 5. Послойность . Снимать 0,1 балла за каждую ошибку.	да/нет	4	0,50
Покрытие без дефектов. Снимать 0,25 за каждый дефект.	Область 50мм х 50м	8	2,00
Поверхность декоративного покрытия и прилегающая поверхность чистые	Область 50мм х 50м	8	0,50
Материал соответствует заявленному	да/нет	8	1,00
На выкрасах указаны: 1. ФИО, 2. № стенда, 3. Используемые материалы, 4. Инструмент, 5. Послойность. Снимать 0,1 балла за каждую ошибку.	да/нет	4	0,50
Покрытие без дефектов. Снимать 0,25 за каждый дефект.	Область 50мм х 50м	8	2,00
Поверхность декоративного покрытия и прилегающая поверхность чистые	Область 50мм х 50м	8	0,50
Материал соответствует заявленному	да/нет	8	1,00
Фотофиксация нарушений ТБ И ОТ, эргономики рабочего места. За каждое нарушение снять 0,25 балл	да/нет	1	0,25

\	0			
Ж	Окраска краскопультом			
1	Подготовка и покраска плоскости навески			
1	плоскости навески		Общее впечатление от	
		С	фрески	
			фески	
				0
				1 1
				2
				3
				3
			Следы от брызг	
		И		
		71		
			Пропущенные области	
		И		
			Проголи	
			Прогоны	
		И		
			Мусор в краске	
			INITION B APACKE	
		И		

	И	Прозрачность	
	И	Чистота	
	И	Чистка пистолета- распылителя и оборудования	
	И	Соблюдение ТБ и ОТ, эргономики рабочего места	

			5,75
		6	1,00
Множественные дефекты,			
видны брызги, полосы.			
Расстояние 1 метр.			
Навеска завершена, имеет			
более 3-х дефектов			
Навеска завершена, имеет			
менее 3-х дефектов			
На поверхности навески нет			
видимых дефектов.			
На расстоянии 1 метра не	Необходимый		0,75
видно следов	пример		ŕ
сухого/чрезмерного			
распыления.			
Вычтите 0,25 балла за		6	
площадь чрезмерного			
количества апельсиновой			
корки или сухого спрея			
Если вся область была	50mm		0,50
закрашена и пропущенных	x 50mm		
областей нет. Вычтите 0,1		6	
балла за каждую			
пропущенную область.			
Если на поверхности нет	50mm		0,50
следов прогонов	x 50mm		
краскопульта, видимых с 1		6	
метра.		U	
Вычтите 0,1 балла за каждый			
прогон.			
Наличие выступов/песчинок	50mm		0,50
в краске. Вычтите 0,1 балла	x 50mm		
за каждый наконечник,		6	
найденный на поверхности			

Проверьте прозрачность с	50mm		0,50
расстояния 1 метра. Вычтите 0,1	x 50mm		
балла за			
ошибку за плохую		6	
непрозрачность. Для областей			
размером более 50 мм х 50 мм			
Поверхность чистая. Вычтите	50mm		0,50
0,1 балла за ошибку 50 мм х	x 50mm	6	
50 mm			
Все оборудование было			
очищено и сохранено в			
соответствии			
с инструкциями производителя.			
На внутренней или внешней	да/нет	6	0,75
поверхности распылителя не			
должно быть видно частиц			
краски			
Фотофиксация нарушений ТБ И			
ОТ, эргономики рабочего места.	да/нет	1	0,75
За каждое нарушение снять 0,25		_	
балл			

	Пр	
Трудовые действия		
Очистка поверхностей		
Сглаживание поверхностей вручную		
Удаление старой краски с расшивкой трещин и расчисткой выбоин		
Предохранение поверхностей от набрызгов краски		

ФГОС СПО 08.01.28 MACTEP ОТДЕ

Профессиональн

Вид деятельности: Выполнение малярных и декоративно-худо ПК Выполнять подготовительные работы при производстве ма

офстандарт: 16.046 код А/01.2

Умения

Пользоваться металлическими шпателями, скребками, щетками для очистки поверхностей

Пользоваться пылесосом, воздушной струей от компрессора при очистке поверхностей

Удалять старую краску с расшивкой трещин и расчисткой выбоин

Устанавливать защитные материалы для предохранения поверхностей от набрызгов краски

ЛОЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И ДЕКОРАТ

ые компетенции по видам деятельности

эжественных работ (по выбору)

лярных работ при отделке поверхностей здан

Способы и правила подготовки поверхностей под окрашивание и оклеивание

Назначение и правила применения ручного инструмента и приспособлений

Правила эксплуатации, принцип работы и условия применения строительных пылесосов и компрессоров

Способы и материалы для предохранения поверхностей от набрызгов краски

Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности при подготовительных работах

ГИВНЫХ РАБОТ

ий и сооружений.

Профстандарт: 16.046 код А/	
Трудовые действия	Умения
Грунтование олифой деревянных поверхностей с помощью кисти и валика	Наносить на поверхности олифу, грунтовки, пропитки и нейтрализующие растворы кистью или валиком
Обработка различных поверхностей грунтовками и пропитками с помощью кисти и валика	Приготавливать нейтрализующие растворы
Травление цементной штукатурки нейтрализующим раствором	

ФГОС СПО 08.01.28 МАСТЕР ОТДЕЛОЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ I Профессиональные компетенции по видам дея

Вид деятельности: Выполнение малярных и декоративно-художественных работ (по в ПК Выполнять подготовительные работы при производстве малярных работ при отдел

Виды и свойства основных нейтрализующих растворов, грунтовок, пропиток

Правила применения олиф, грунтовок, пропиток и нейтрализующих растворов

Способы и правила нанесения олиф, грунтовок, пропиток и нейтрализующих растворов

Виды и правила применения средств индивидуальной защиты, применяемых при травлении нейтрализующим составом

Требования охраны труда при работе с олифами, грунтовками, пропитками и нейтрализующими растворами

И ДЕКОРАТИВНЫХ РАБОТ

тельности

зыбору)

ке поверхностей зданий и сооружений.

Профстандарт: 16.046 код А/03.			
Трудовые действия	Умения		
Приготовление клеевого состава	Приготавливать клей заданного состава и		
	консистенции		
Нанесение клеевого состава на поверхности	Получать ровную кромку при резке обоев		
	вручную		
	Наносить клеевой состав на поверхности кистями,		
	валиками		

ФГОС СПО 08.01.28 МАСТЕР ОТДЕЛОЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И ДІ Профессиональные компетенции по видам деятел

Вид деятельности: Выполнение малярных и декоративно-художественных работ (по выбору)
ПК Выполнять подготовительные работы при производстве малярных работ при отделке поверх
ПК Выполнять работы по окрашиванию и оклеиванию обоями поверхностей различными способ

Знания
Виды и основные свойства клеев, применяемых
при производстве обойных работ
Способы и правила приготовления клея
Способы раскроя обоев вручную
Категории качества поверхностей в зависимости
от типов финишных покрытий
ЕКОРАТИВНЫХ РАБОТ
І ЬНОСТИ
ностей зданий и сооружений.
Бами .

Профстандарт: 16.046 код В/01.			
Трудовые действия	Умения		
Приготовление шпатлевочных составов	Выбирать шпатлевочные составы в соответствии с видом основания и типом финишного покрытия		
Нанесение шпатлевочных составов на поверхности вручную	Приготавливать шпатлевочные составы		
Разравнивание шпатлевочного состава в соответствии с требованием к качеству поверхности	Пользоваться инструментом для нанесения шпатлевочного состава на поверхность вручную		
	Разравнивать шпатлевочные составы в соответствии с требованиями к категории качества поверхности		
ФГОС СПО 08.01.28 МАСТЕР ОТДЕЛОЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И Д			

Профессиональные компетенции по видам деятел

Вид деятельности: Выполнение малярных и декоративно-художественных работ (по выбору) ПК Выполнять подготовительные работы при производстве малярных работ при отделке поверх

Вид деятельности: Выполнение штукатурных и декоративных работ (по выбору)

ПК Выполнять штукатурные работы по отделке внутренних и наружных поверхностей зданий и

n					
⊀	н	Я	Н	и	g

Типы и основные свойства шпатлевочных составов

Правила приготовления и технология применения шпатлевочных составов

Правила эксплуатации инструмента для приготовления шпатлевочных составов

Способы и правила нанесения шпатлевочных составов на поверхность вручную

Устройство, назначение и правила применения инструмента для нанесения шпатлевочных составов

Категории качества поверхностей и зависимости от типов финитных покрытий

ЕКОРАТИВНЫХ РАБОТ

іьности

ностей зданий и сооружений.

сооружений.

Профстандарт: 16.046 код В/02.		
Трудовые действия	Умения	
Приготовление шпатлевочных составов для финишного выравнивания поверхностей	Выбирать шпатлевочные составы в соответствии с видом основания и типом финишного покрытия	
Нанесение шпатлевочных составов на поверхности вручную и механизированным способом	Приготавливать шпатлевочные составы для	
Разравнивание шпатлевочного состава в соответствии с требованием к категории качества поверхности	Пользоваться инструментом и оборудованием для нанесения шпатлевочного состава на поверхность механизированным способом	
Грунтование поверхностей механизированным способом	Разравнивать шпатлевочные составы в соответствии с требованиями к категории качества поверхности	
Техническое обслуживание оборудования для нанесения шпатлевочных и грунтовочных составов	Наносить на поверхность грунтовочные составы механизированным способом	
Шлифовка поверхностей вручную и механизированным способом	Производить техническое обслуживание оборудования для нанесения грунтовочных и шпатлевочных составов	
	Шлифовать поверхности вручную и механизированным способом	
ФГОС СПО 08.01.		

ФГОС СПО 08.01.28 МАСТЕР ОТДЕЛОЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И ДІ

Профессиональные компетенции по видам деятел

Вид деятельности: Выполнение малярных и декоративно-художественных работ (по выбору) ПК Выполнять подготовительные работы при производстве малярных работ при отделке поверх Вид деятельности: Выполнение штукатурных и декоративных работ (по выбору)

ПК Выполнять штукатурные работы по отделке внутренних и наружных поверхностей зданий и

Типы и основные свойства шпатлевочных составов для финишного выравнивания

Правила приготовления и технология применения шпатлевочных составов для финишного выравнивания

Устройство, правила эксплуатации и принцип работы оборудования для приготовления и нанесения шпатлевочных составов

Способы и правила нанесения шпатлевочных составов на поверхность механизированным способом

Категории качества поверхностей в зависимости от типов финишных покрытий

Виды и основные свойства грунтовочных составов

Правила нанесения грунтовочных составов механизированным способом

Способы и правила выполнения шлифовальных работ

Основные требования, предъявляемые к качеству грунтования и шлифования поверхностей

Требования охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности при шпатлевании, грунтовании и шлифовании поверхностей

ЕКОРАТИВНЫХ РАБОТ

іьности

ностей зданий и сооружений.

сооружений.

Профстандарт: 16.046 код С/01.3		
Трудовые действия	Умения	
Нанесение окрасочных составов на вертикальные и горизонтальные	Отмеривать и смешивать компоненты окрасочных составов по заданной рецептуре Подбирать колер при приготовлении окрасочных составов Пользоваться инструментом и	
приводом Вытягивание филенок без подтушевывания	поверхность лаков и красок	
Нанесение на вертикальные и горизонтальные поверхности жидких обоев	Пользоваться инструментом и приспособлениями для нанесения жидких обоев на вертикальные и горизонтальные поверхности	
Окрашивание поверхностей по трафарету в один тон	Закреплять трафареты на поверхности	
Окрашивание рам	Пользоваться инструментом и приспособлениями для фиксации трафарета на поверхности	
ФГОС СПО 08.01.	28 МАСТЕР ОТДЕЛОЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И Д	

ФГОС СПО 08.01.28 МАСТЕР ОТДЕЛОЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И ДІ Профессиональные компетенции по видам деятел

Вид деятельности: Выполнение малярных и декоративно-художественных работ (по выбору) ПК Выполнять подготовительные работы при производстве малярных работ при отделке поверх ПК Выполнять работы по окрашиванию и оклеиванию обоями поверхностей различными способ ПК Выполнять ремонт и восстановление окрашенных или оклеенных обоями поверхностей.

Виды и основные свойства применяемых лакокрасочных материалов

Требования к качеству выполненных малярных работ

Способы и правила приготовления окрасочных составов

Способы и правила подбора колера

Способы и правила нанесения лаков и красок на поверхности вручную и механизированным способом

Способы и правила нанесения жидких обоев на вертикальные и горизонтальные поверхности

Устройство и правила эксплуатации машин, механизмов и механизированного инструмента для малярных работ (кроме агрегатов высокого давления)

ЕКОРАТИВНЫХ РАБОТ

іьности

ностей зданий и сооружений.

5ами.

Профстандарт: 16.046 код С/02		
Трудовые действия	Умения	
Оклеивание поверхностей обоями плотностью до 110 г/м2	Наклеивать на поверхности бумажные, виниловые и текстильные обои	
Оклеивание поверхностей обоями плотностью от 110 до 180 г/м2	Обеспечивать прилегание без пузырей и отслоений наклеенных на поверхности бумажных, виниловых и текстильных обоев	
Оклеивание поверхностей тканевыми обоями	Пользоваться станком для пакетного раскроя обоев	
Выполнение пакетного раскроя обоев на станке		

ФГОС СПО 08.01.28 МАСТЕР ОТДЕЛОЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И ДІ

Профессиональные компетенции по видам деятел

Вид деятельности: Выполнение малярных и декоративно-художественных работ (по выбору) ПК Выполнять подготовительные работы при производстве малярных работ при отделке поверх ПК Выполнять работы по окрашиванию и оклеиванию обоями поверхностей различными способ ПК Выполнять ремонт и восстановление окрашенных или оклеенных обоями поверхностей.

	Знания		
Способы	оклеивания		поверхностей
бумажными,	виниловыми	И	текстильными
обоями			

Свойства материалов, применяемых при производстве обойных работ

Способы оценки качества поверхностей, оклеенных обоями

Устройство и принцип действия машин и станков для пакетного раскроя обоев

Требования охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности при использовании машин и станков для пакетного раскроя обоев

ЕКОРАТИВНЫХ РАБОТ

іьности

ностей зданий и сооружений.

бами.

Профстандарт: 16.046 код D/01.4		
Трудовые действия	Умения	
Окрашивание поверхностей	Пользоваться механизированным	
	инструментом и агрегатами высокого	
агрегатами высокого давления	давления при окрашивании поверхностей	
	Пользоваться инструментом и	
Выполнение торцевания и флейцевания	1 **	
поверхностей	флейцевания поверхностей и вытягивания	
1	филенок с подтушевкой	
Вытягивание филенок с подтушевкой	Закреплять трафареты на поверхностях	
Ormanyunayuna ya madamatu n ya y	Пользоваться инструментом и	
Окрашивание по трафарету в два и	приспособлениями для окрашивания	
более тона	поверхностей в два и более тона	
Выполнение декоративного покрытия		
поверхностей в один или несколько	1	
тонов	покрытия поверхностей	
P	Пользоваться инструментом и	
Выполнение декоративного покрытия	приспособлениями для искусственного	
поверхностей под дерево и камень	состаривания окрашенных поверхностей	
Выполнение работ по искусственному	Пользоваться инструментом и	
	приспособлениями для копирования и	
поверхностей	вырезания трафаретов любой сложности	
Копирование и вырезание трафаретов	Пользоваться инструментом для отделки	
любой сложности	поверхностей декоративной крошкой	
Приготовление окрасочных составов		
необходимого тона при количестве		
пигментов не более четырех		
Отделка поверхностей набрызгом,		
цветными декоративными крошками		
ФГОС СПО 08.01.28 МАСТЕР ОТДЕЛОЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И Д		
Профессиональные компетенции по видам деятел		
Вид деятельности: Выполнение штукатурных и декоративных работ (по выбору)		
ПК Выполнение декоративных штукатурок.		
ПК Ремонт штукатурки, наливного пола, фасадных теплоизоляционных композиционных систе		
Вид деятельности: Выполнение малярных и декоративно-художественных работ (по выбору)		
ПК Выполнять подготовительные работы при производстве малярных работ при отделке повер		
ПК Выполнять работы по окрашиванию и оклеиванию обоями поверхностей различными способ		

ПК Выполнять подготовительные расоты при производстве малярных расот при отделке поверх ПК Выполнять работы по окрашиванию и оклеиванию обоями поверхностей различными способ ПК Выполнять ремонт и восстановление окрашенных или оклеенных обоями поверхностей. ПК Выполнять декоративно-художественную отделку поверхностей различными способами.

Вид деятельности: Выполнение облицовочных, мозаичных и декоративных работ (по выбору) ПК Выполнять подготовительные работы при производстве облицовочных, мозаичных и декора ПК Устраивать декоративные и художественные мозаичные поверхности

Знания			
Способы и правила выполнения декоративных покрытий			
Устройство и правила эксплуатации окрашивающих агрегатов высокого давления			
Способы и приемы копирования и вырезания трафаретов, инструментов для копирования и вырезания трафаретов			
Виды и способы подбора окрасочных и декоративных составов			
Способы покрытия поверхностей под ценные породы дерева и камня			
Требования охраны труда при работе с лакокрасочными материалами			
Способы оценки качества малярных работ			
ЕКОРАТИВНЫХ РАБОТ			
Т			
1			
Бами.			
тивных работ.			
Thomas puodi			

Профстандарт: 16.046 код D/02.4	
Трудовые действия	Умения
Рельефное и фактурное окрашивание поверхностей	Формировать на обрабатываемой поверхности рельеф и выполнять фактурное окрашивание с использованием специального инструмента
Отделка поверхностей аэрографией	Пользоваться аэрографическим инструментом и оборудованием
Выполнение декоративного лакирования	Пользоваться инструментом и оборудованием для декоративного лакирования поверхностей
Выполнение бронзирования, золочения и серебрения поверхностей	Пользоваться инструментом для покрытия поверхности под бронзу, золото и серебро
Орнаментальная роспись в несколько тонов	Составлять тональные гаммы особо сложных окрасочных составов по образцам
Объемная роспись	Пользоваться инструментом и приспособлениями для выполнения орнаментной и объемной росписи
Выполнение ручной росписи поверхностей	Пользоваться инструментом для росписи поверхностей по рисункам и эскизам
ФГОС СПО 08.01.	
	Профессиональные компетенции по видам деятел
Вид деятельности: Выполнение штукатурн	ых и декоративных работ (по выбору)
ПК Выполнение декоративных штукатурок.	

ІК Выполнение декоративных штукатурок.

ПК Ремонт штукатурки, наливного пола, фасадных теплоизоляционных композиционных систем

Вид деятельности: Выполнение малярных и декоративно-художественных работ (по выбору)

ПК Выполнять подготовительные работы при производстве малярных работ при отделке поверх

ПК Выполнять работы по окрашиванию и оклеиванию обоями поверхностей различными способ

ПК Выполнять ремонт и восстановление окрашенных или оклеенных обоями поверхностей.

ПК Выполнять декоративно-художественную отделку поверхностей различными способами.

Вид деятельности: Выполнение облицовочных, мозаичных и декоративных работ (по выбору)

ПК Выполнять подготовительные работы при производстве облицовочных, мозаичных и декора

ПК Устраивать декоративные и художественные мозаичные поверхности

Знания
Правила цветообразования и приемы смешивания пигментов с учетом их химического взаимодействия
Правила и способы составления тональной гаммы
Способы и правила формирования рельефа и фактурного окрашивания
Способы и правила аэрографической отделки поверхностей и декоративного лакирования
Способы и правила бронзирования, золочения и серебрения поверхностей
Виды росписей и шрифтов
Способы подбора и составления трафаретов
Способы и приемы росписи поверхностей
Требования охраны труда при работе с лакокрасочными материалами
Способы оценки качества художественной отделки поверхностей
ЕКОРАТИВНЫХ РАБОТ
ТЕНОСТИ
4
ностей зданий и сооружений.
бами.
тивных работ.

		Профстандарт: 16.046 код D/03.4
Трудовые действия		Умения
Оклеивание поверхновы высококачественными об плотностью более 180 г/м2	остей оями	ІНаклеивать на поверхности оумажные і
Оклеивание поверхностей обоям натуральных материалов	и из	Обеспечивать прилегание без пузырей и отслоений наклеенных на поверхности высококачественных обоев
		Пользоваться инструментом и приспособлениями для оклеивания поверхностей
AFOC CHO	00.01	20 MACTED OTHE HOHILLY CTDOMTE HELLIV IA H

ФГОС СПО 08.01.28 МАСТЕР ОТДЕЛОЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И ДІ

Профессиональные компетенции по видам деятел

Вид деятельности: Выполнение малярных и декоративно-художественных работ (по выбору) ПК Выполнять подготовительные работы при производстве малярных работ при отделке поверх ПК Выполнять работы по окрашиванию и оклеиванию обоями поверхностей различными способ ПК Выполнять ремонт и восстановление окрашенных или оклеенных обоями поверхностей.

Знания	
Способы и правила оклеивания поверхност высококачественными обоями	ей
Виды, маркировка и основные свойст высококачественных, обоев	ва
Правила эксплуатации инструмента приспособлений, используемых п наклеивании обоев	
Способы оценки качества поверхносте оклеенных обоями	:й,
	_
ЕКОРАТИВНЫХ РАБОТ	
ТЬНОСТИ	
ностей зданий и сооружений.	
Бами.	

	Профстандарт: 16.046 код D/04.4		
Трудовые действия	Умения		
Ремонт сколов, вздутий, трещин на	Ремонтировать сколы, вздутия, трещины		
окрашенных поверхностях	окрашенных поверхностей		
Удаление пятен с окрашенных	Удалять различные виды пятен с окрашенных		
поверхностей	поверхностей		
Повторное окрашивание поверхностей	Окрашивать отремонтированные поверхности		
Замена обоев	Производить частичную замену обоев		
	Удалять различные виды пятен с оклеенных		
Удаление пятен на обоях	обоями поверхностей		
ФГОС СПО 08.01.28 МАСТЕР ОТДЕЛОЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И Д			
Профессиональные компетенции по видам деятел			
Вид деятельности: Выполнение штукатурных и декоративных работ (по выбору)			
ПК Выполнение декоративных штукатурок.			
ПК Ремонт штукатурки, наливного пола, фасадных теплоизоляционных композиционных систем			
Вид деятельности: Выполнение малярных и декоративно-художественных работ (по выбору)			
ПК Выполнять подготовительные работы при производстве малярных работ при отделке поверх			
ПК Выполнять работы по окрашиванию и оклеиванию обоями поверхностей различными способ			
ПК Выполнять ремонт и восстановление окрашенных или оклеенных обоями поверхностей.			
ПК Выполнять декоративно-художественную отделку поверхностей различными способами.			
Вид деятельности: Выполнение облицовочных, мозаичных и декоративных работ (по выбору)			
ПК Выполнять подготовительные работы при производстве облицовочных, мозаичных и декора			
ПК Устраивать декоративные и художественные мозаичные поверхности			

Знания
Виды дефектов окрашенных поверхностей и
поверхностей, оклеенных обоями
Способы заделки сколов, трещин на
окрашенных поверхностях
Способы удаления пятен с окрашенных
поверхностей и поверхностей, оклеенных
обоями
Способы окрашивания ремонтируемых
поверхностей
Правила замены обоев
ЕКОРАТИВНЫХ РАБОТ
ТЬНОСТИ
<u>4</u>
ностей зданий и сооружений.
5ами.
-
тивных работ.